

OPÉRATEURS DE MACHINES DE TRANSFORMATION DU CAOUTCHOUC (CNP : 9423)

Nature du travail

Les opérateurs de machines de transformation du caoutchouc sont responsables du réglage et du fonctionnement des machines utilisées pour opérer les presses, les mélangeurs, les calendres et les extrudeuses.

Principales fonctions

Les opérateurs de machines de transformation du caoutchouc exercent une partie ou l'ensemble des fonctions suivantes :

Opérateur de mélangeur:

- Alimenter le mélangeur en caoutchouc et s'assurer que celui-ci n'est pas contaminé
- Programmer l'entrée automatique des ingrédients dans le mélangeur à l'aide du panneau de contrôle.
- Insérer les ingrédients selon la procédure de travail.
- Malaxer les ingrédients du mélange.
- Détecter et résoudre rapidement tout problème pouvant survenir.
- Vider le mélangeur et coordonner le travail avec la personne qui reçoit le mélange
- Remplir une fiche de vérification des produits.
- Nettoyer, cadenasser et décadasser le mélangeur selon la procédure.

Opérateur de presse (compression, injection, transfert)

- Alimenter la presse en caoutchouc et s'assurer que celui-ci n'est pas contaminé.
- Programmer la mise en marche de la machine à mouler à l'aide du panneau de contrôle.
- Ajuster les moules préparés dans la machine à mouler.
- Ajuster la température et la pression de la machine à mouler selon les spécifications.
- Vérifier les ajustements sur la machine à mouler et les corriger le cas échéant.
- Maintenir la qualité de la production.
- Informer la personne responsable de toute situation inhabituelle.
- Identifier les produits moulés et remplir le rapport de production à chaque étape.
- Nettoyer, cadenasser et décadasser la machine à mouler selon la procédure.

Opérateur de calandre

- Alimenter la calandre en caoutchouc et s'assurer que celui-ci n'est pas contaminé.
- Programmer la mise en marche de la calandre à l'aide du panneau de contrôle.
- Faire les ajustements utiles (étalonnage du rouleau de croisement, épaisseur du produit, etc.).
- Ajuster la position des couteaux, la température et l'épaisseur entre les rouleaux de la calandre.
- Vérifier les ajustements en fonction de l'épaisseur, de la vitesse de l'unité de refroidissement, de l'adhésion de la toile au caoutchouc, de la largeur, etc.
- Maintenir la qualité de la production et coordonner le travail.
- Identifier les rouleaux de caoutchouc produits et remplir le rapport de production.
- Nettoyer, cadenasser et décadasser la calandre selon la procédure.

Opérateur d'extrudeuse

- Alimenter l'extrudeuse en caoutchouc et s'assurer que celui-ci n'est pas contaminé.
- Ajuster la filière appropriée au produit à mettre en forme sur l'extrudeuse.
- Programmer la mise en marche de l'extrudeuse à l'aide du panneau de contrôle.
- Faire les ajustements nécessaires sur l'extrudeuse et coordonner le travail avec celui de la personne affectée à la préparation du mélange.
- Prélever les échantillons de caoutchouc en cours de production et faire les tests appropriés.
- Maintenir la qualité de production et remplir le rapport.
- Nettoyer, cadenasser et décadasser l'extrudeuse selon la procédure.

Formation et accès

- Une attestation d'études professionnelles (AEP) en :
 - Transformation du caoutchouc 11-00209
- Un diplôme d'études professionnelles (DEP) en :
 - Conduite et réglage de machines à mouler 5193
 - Opération d'équipement de production 5310
 - Mécanique industrielle de construction et d'entretien 5260
- Une grande mobilité existe entre les postes de ce groupe
- La participation à des activités de formation continue est essentielle dans ce métier
- **Profession visée par le programme d'apprentissage en milieu de travail (PAMT) - (IMT)**

Perspectives professionnelles 2007 – 2011

Ensemble du Québec □ Restreintes	Laurentides □ Restreintes
Capitale Nationale □ Acceptables	Laval □ Non publiées
Centre du Québec □ Restreintes	Montérégie □ Restreintes
Estrie □ Très restreintes	Montréal □ Restreintes